



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 01/2026
Processo Adm: Nº 05/2026

Objeto: AQUISIÇÃO DE 01 (UM) VEÍCULO ÔNIBUS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 50 LUGARES (01 MOTORISTA + 49 PASSAGEIROS), USADO, COM ANO DE FABRICAÇÃO NO MÍNIMO 2011, COM NO MÁXIMO 300.000 KM RODADOS, PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE TRANSPORTE E MOBILIDADE URBANA DO MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO/MG.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 140.600,00 (cento e quarenta mil e seiscentos reais): **WELL CAR COMERCIO DE VEICULOS JF LTDA** (12600241000150) com os lotes: 1 no valor total de R\$ 140.600,00 (cento e quarenta mil e seiscentos reais).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) CONFORME EDITAL, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

SANTANA DO DESERTO (MG), quarta-feira, 28 de janeiro de 2026

RICARDO VIANA DE LIMA
AUTORIDADE COMPETENTE