

AVISO DE RESULTADO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2026
Processo Adm: Nº 06/2026

Objeto: AQUISIÇÃO DE UM TRATOR AGRÍCOLA, DE PNEUS, NOVO, POTÊNCIA MÍNIMA 75CV, QUANTIDADE MÍNIMA DE MARCHAS RÉ SÃO 2, QUANTIDADE MÍNIMA DE MARCHAS PARA FRENTE SÃO 6, TRAÇÃO 4X4. CONVÊNIO MAPA 956975/2024, QUE ENTRE SI CELEBRAM A UNIÃO, POR INTERMÉDIO DA SUBSECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E ADMINISTRAÇÃO DA SECRETARIA-EXECUTIVA DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E PECUÁRIA E O MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO/MG.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 244.699,00 (duzentos e quarenta e quatro mil e seiscentos e noventa e nove reais): **FAMA TRACTOR LTDA** (50746430000125) com o lote: 1 no valor total de R\$ 244.699,00 (duzentos e quarenta e quatro mil e seiscentos e noventa e nove reais).

SANTANA DO DESERTO - MG, 13 de fevereiro de 2026

MICHELLE PEDROSO PASCOA
CONDUTOR DE PROCESSOS