



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2026
Processo Adm: Nº 06/2026

Objeto: AQUISIÇÃO DE UM TRATOR AGRÍCOLA, DE PNEUS, NOVO, POTÊNCIA MÍNIMA 75CV, QUANTIDADE MÍNIMA DE MARCHAS RÉ SÃO 2, QUANTIDADE MÍNIMA DE MARCHAS PARA FRENTE SÃO 6, TRAÇÃO 4X4. CONVÊNIO MAPA 956975/2024, QUE ENTRE SI CELEBRAM A UNIÃO, POR INTERMÉDIO DA SUBSECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E ADMINISTRAÇÃO DA SECRETARIA-EXECUTIVA DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E PECUÁRIA E O MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO/MG.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 244.699,00 (duzentos e quarenta e quatro mil e seiscentos e noventa e nove reais): **FAMA TRACTOR LTDA** (50746430000125) com os lotes: 1 no valor total de R\$ 244.699,00 (duzentos e quarenta e quatro mil e seiscentos e noventa e nove reais).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) CONFORME EDITAL, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

SANTANA DO DESERTO (MG), sexta-feira, 13 de fevereiro de 2026

RICARDO VIANA DE LIMA
AUTORIDADE COMPETENTE