



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2026
Processo Adm: Nº 20/2026

Objeto: AQUISIÇÃO DE 02 (DOIS) VEÍCULOS NOVOS (0 KM) PARA COMPOR E AMPLIAR A FROTA DESTINADA AO TRANSPORTE DE PACIENTES DO SISTEMA ÚNICO DE SAÚDE (SUS). A DEMANDA ORIGINA-SE ESPECIFICAMENTE DO RECEBIMENTO DE RECURSOS FINANCEIROS DE INVESTIMENTO ORIUNDOS DA RESOLUÇÃO SES Nº 10.366, DE 29 DE JULHO DE 2025 E RESOLUÇÃO SES Nº 10.303, DE 14 DE JULHO DE 2025.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 373.888,00 (trezentos e setenta e três mil e oitocentos e oitenta e oito reais): **TAUROS COMERCIO E SERVIÇOS LTDA** (61653005000108) com os lotes: 1 no valor total de R\$ 289.998,00 (duzentos e oitenta e nove mil e novecentos e noventa e oito reais). **D+ SAUDE VEICULOS ESPECIAIS MG LTDA** (54977710000286) com os lotes: 2 no valor total de R\$ 83.890,00 (oitenta e três mil e oitocentos e noventa reais).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) CONFORME EDITAL, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

SANTANA DO DESERTO (MG), terça-feira, 24 de março de 2026

RICARDO VIANA DE LIMA
AUTORIDADE COMPETENTE