



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 12/2026 Processo Adm: Nº 46/2026

Objeto: FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE SUPLEMENTOS, FÓRMULAS E DIETAS PARA PACIENTES COM NECESSIDADES ESPECIAIS QUE NECESSITAM DE USO CONTÍNUO, EM ATENDIMENTO A DEMANDA DO MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 1.198.637,00 (um milhão e cento e noventa e oito mil e seiscentos e trinta e sete reais): **NUTRIR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS PARA TERAPIA NUTRICIONAL LTDA** (07220279000168) com os lotes: 8, 9, 10, 11, 13, 16, 21, 25, 27, 29 no valor total de R\$ 360.510,00 (trezentos e sessenta mil e quinhentos e dez reais). **NVTROLOG JAGUAR LTDA** (66688032000130) com os lotes: 23, 33, 34 no valor total de R\$ 152.300,00 (cento e cinquenta e dois mil e trezentos reais). **NUTRI LIFE DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS LTDA** (51879256000151) com os lotes: 1, 17, 32 no valor total de R\$ 43.950,00 (quarenta e três mil e novecentos e cinquenta reais). **C&G COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA NUTRIÇÃO LTDA** (51020466000190) com os lotes: 28 no valor total de R\$ 58.305,00 (cinquenta e oito mil e trezentos e cinco reais). **RJNUTRI COMÉRCIO DE ALIMENTOS LTDA** (58390909000183) com os lotes: 5, 6, 7, 14, 18, 19, 20 no valor total de R\$ 225.548,00 (duzentos e vinte e cinco mil e quinhentos e quarenta e oito reais). **LEONE & COLDIBELLI COMERCIO E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS NUTRICIONAIS LTDA** (40021146000138) com os lotes: 2, 3, 4, 12, 15, 22, 24, 26, 30, 31 no valor total de R\$ 358.024,00 (trezentos e cinquenta e oito mil e vinte e quatro reais).

A autoridade municipal do órgão MUNICIPIO DE SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o/a(s) CONFORME EDITAL, e suas alterações, resolve HOMOLOGAR o resultado dos trabalhos apresentados pela Comissão no atendimento ao objeto do processo licitatório acima especificado.

SANTANA DO DESERTO (MG), quinta-feira, 6 de agosto de 2026

RICARDO VIANA DE LIMA
AUTORIDADE COMPETENTE