



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: compras@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

RESULTADO COMPRA DIRETA Nº 082/2024

A Prefeitura Municipal de Santana do Deserto/MG, torna público para conhecimento de todos, o resultado da prestação de serviço de arbitragem de provas de cavalo para atender o evento da 11ª Festa do Cavalo, no Bairro das Flores, Município de Santana do Deserto/MG, conforme tabela abaixo, sendo aprovada a compra junto ao fornecedor **LEONARDO DE SOUZA PINHEIRO 09390606713 – CNPJ: 17.756.158/0001-99.**

OBJETO: PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE ARBITRAGEM PARA PROVA DE CAVALO EM CATEGORIAS SEPARADAS POR TIPO DE ANDAMENTO: MARCHA PICADA E MARCHA BATIDA / CATEGORIAS SEPARADAS POR IDADE: JOVEM, ADULTO, SÊNIOR E MASTER, NO DIA 16 DE JUNHO DE 2024, COMO HORÁRIO PREVISTO PARA INICIO ÀS 10H E HORÁRIO PREVISTO PARA O TERMINO ÀS 20H, NO BAIRRO DAS FLORES, MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO/MG

FORNECEDOR	CNPJ	QUANT.	UNID.	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
LEONARDO DE SOUZA PINHEIRO 09390606713	17.756.158/0001-99	01	SERVIÇO	2.100,00	2.100,00
PROMAXIMA GESTAO EMPRESARIAL LTDA	16.538.909/0001-38	01	SERVIÇO	3.923,75	3.923,75

Valor total: R\$ 2.100,00 (dois mil e cem reais)

Endereço para entrega: A prestação do serviço deverá ser realizada no dia 16 de Junho de 2024, no Bairro das Flores

Condição de pagamento: Em até 30 dias, após o aceite da Nota Fiscal

Prazo de entrega: De imediato, a partir do recebimento da AF

Razão da escolha do fornecedor: Por apresentar menor preço

Santana do Deserto/MG, 11 de Junho de 2024.

Jéssica Corrêa dos Santos
Chefe Departamento de Compras