



# PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: [compras@santanadodeserto.mg.gov.br](mailto:compras@santanadodeserto.mg.gov.br)

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

## AUTORIZAÇÃO DE CONTRATAÇÃO DIRETA Nº 143/2024

### RESULTADO DE JULGAMENTO E ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

O MUNICÍPIO DE SANTANA DO DESERTO-MG vem comunicar o resultado da CONTRATAÇÃO DIRETA finalizada em 18 de Setembro de 2024 às 08h, objeto: prestação de serviço especializado em atendimento de urgência e emergência com uma ambulância UTI Móvel para o período de 26 a 29 de setembro de 2024, das 20h às 05h com duração diária de 09h (nove horas) para Expo Santana 2024, que será realizada no Condomínio Bosque das Palmeiras, bairro Centro, no Município de Santana do Deserto/MG. Ficando adjudicada e homologada a seguinte proposta: **TUISE GESTAO INTEGRADA LTDA – CNPJ: 10.190.061/0001-12**, com valor total do serviço de R\$ 12.600,00 (doze mil e seiscentos reais).

Santana do Deserto/MG, 20 de Setembro de 2024.

---

**Walace Sebastião Vasconcelos Leite**  
Prefeito Municipal