



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: compras@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL COMPRA DIRETA Nº 173/2024

À

SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO/MG

Em atenção à solicitação da Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente, apresentamos nossa proposta comercial:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UND	QTDE	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	NITROGÊNIO	CM ³	55		
TOTAL DA PROPOSTA:					

Razão Social:		CNPJ:	
Endereço:		Nº:	
Bairro:		CEP:	
Cidade:			
Telefone:	E-mail:		
Banco:	Nº da Agência:	Conta Bancária:	
VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS			

A aquisição deverá estar em conformidade com o que consta no Termo de Referência.

Deverão estar inclusos na proposta todos os impostos, fretes, taxas, seguros e quaisquer outras despesas decorrentes ou necessárias para a entrega do produto.

Local e data.

Assinatura
(identificação)