



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

ATO DE RATIFICAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

O Prefeito Municipal de SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais, com fulcro art. 24, inciso II da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações, pelo presente ato, ratifica a dispensa de procedimento licitatório para a contratação da empresa BFG DROGARIA E PERFUMARIA LTDA - ME para os itens: XARELTO 20MG - CAIXA C/ 28 COMPRIMIDOS; RELVAR 100/25 - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; BUSONID 50MCG - 1 FRASCO C/ 120DS; SPIRIVA RESPIRAMAT 2,5MG 60DOSES FRASCO C/ 4ML; PROLOPA 200/50 - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; JANUVIA 100MG - CAIXA C/ 28 COMPRIMIDOS; XARELTO 15MG - CAIXA C/ 28 COMPRIMIDOS; SUSTRATE 10MG - CAIXA C/ 50 COMPRIMIDOS; DEPURA 500 - FRASCO C/ 10 ML; GLUCOBAY 50MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; JARDIANCE 25MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; BAMFIX 300MG - CAIXA C/ 20 COMPRIMIDOS; LANTUS SOLOTAR 100U/ML - CAIXA C/ 1UND; STANGLIT 30MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; FRISIUM 10MG - CAIXA C/ 20 COMPRIMIDOS; VICOG 5MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; ETNA 2,5 + 1,5 + 1,0MG - CAIXA C/ 20 COMPRIMIDOS; XARELTO 10MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; SIFROL 0,25MG - CAIXA C/ 30 COMPRIMIDOS; NESINA 25MG - CAIXA C/30 COMPRIMIDOS.

SANTANA DO DESERTO, 2 de janeiro de 2019

Walace Sebastião Vasconcelos Leite
Prefeito Municipal