



# PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: [licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br](mailto:licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br)

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

## EXTRATO DE DISPENSA

Licitação n° 211/2020

Dispensa n° 167/2020

Partes: SANTANA DO DESERTO e ATRIUM HOSPITALAR EIRELI

### Objeto

N° Item	Unidade	Descrição	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
26573	UND	FÓRMULA ENTERAL MODIFICADA HIPERCALÓRICA, HIPERLIPÍDICA E ISENTA DE LACTOSE. ÁGUA, MALTODEXTRINA, ÓLEO DE CANOLA COM BAIXO TEOR ERÚCICO, CASEINATO DE CÁLCIO, SACAROSE, TRIGLICERÍDEOS DE CADEIA MÉDIA, CASEINATO DE SÓDIO, MINERAIS (CITRATO DE POTÁSSIO, SAIS DE MAGNÉSIO DO ÁCIDO CÍTRICO, CLORETO DE SÓDIO, CLORETO DE POTÁSSIO, FOSFATO DE CÁLCIO TRIBÁSICO, CITRATO DE CÁLCIO, CITRATO SÓDICO, SULFATO FERROSO, SULFATO DE ZINCO, SULFATO DE MANGANÊS, GLUCONATO DE COBRE, IODETO DE POTÁSSIO, CLORETO DE CROMO, MOLIBDATO DE SÓDIO, SELENITO DE SÓDIO), VITAMINAS (BITARTARATO DE COLINA, L-ASCORBATO DE SÓDIO, ACETATO DE DL-ALFA-TOCOFERILA, NICOTINAMIDA, D-PANTOTENATO DE CÁLCIO, CLORIDRATO DE CLORETO DE TIAMINA, CLORIDRATO DE PIRIDOXINA, RIBOFLAVINA, PALMITATO DE RETINILA, ÁCIDO N-PTEROIL-L-GLUTÂMICO, FITOMENADIONA, DBIOTINA, COLECALCIFEROL, CIANOCOBALAMINA), AROMATIZANTE, EMULSIFICANTE LECITINA DE SOJA E ANTIESPUMANTE POLIDIMETILSILOXANO. – EMBALAGEM 200ML	60,00	9,50	570,00
26572	UND	FÓRMULA PADRÃO LÍQUIDA, PRONTA PARA USO, ELABORADA A BASE DE PROTEÍNA DE SOJA (TOTALMENTE ISENTA DA PROTEÍNA DO SORO DO LEITE), CONTENDO: PROTEÍNAS: 15% (100% PROTEÍNA ISOLADA DE SOJA); CARBOIDRATOS: 55% (100% MALTODEXTRINA); LIPÍDEOS: 30% (42% ÓLEO DE CANOLA, 32% TCM, 24% ÓLEO DE SOJA E 2% LECITINA DE SOJA). INGREDIENTES: ÁGUA, MALTODEXTRINA, PROTEÍNA ISOLADA DE SOJA, ÓLEO DE CANOLA, TRIGLICERÍDEOS DE CADEIA MÉDIA, CITRATO DE POTÁSSIO, FOSFATO TRICÁLCICO, CITRATO DE SÓDIO,	45,00	23,20	1.044,00



# PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: [licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br](mailto:licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br)

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

		BITARTARATO DE COLINA, CLORETO DE POTÁSSIO, ÓXIDO DE MAGNÉSIO, CLORETO DE MAGNÉSIO, VITAMINA C, SULFATO FERROSO, VITAMINA E, SULFATO DE ZINCO, NIACINA, VITAMINA A, SULFATO DE MANGANÊS, ANTOTENATO DE CÁLCIO, GLUCONATO DE COBRE, VITAMINA D, VITAMINA B1, VITAMINA B6, VITAMINA B2, ÁCIDO FÓLICO, IODETO DE POTÁSSIO, CLORETO DE CROMO, MOLIBDATO DE SÓDIO, VITAMINA K, SELENITO DE SÓDIO, BIOTINA, VITAMINA B12, ANTIESPUMANTES MONO E DIGLICERÍDEOS DE ÁCIDOS GRAXOS E POLIDIMETILSILOXANO, EMULSIFICANTE LECITINA DE SOJA, ESTABILIZANTE CARRAGENA, AROMATIZANTE E CORANTE NATURAL URUCUM. ALÉRGICOS: CONTÉM SOJA E DERIVADOS. NÃO CONTÉM GLÚTEN. EMBALAGEM DE 01 LITRO			
				Total:	1.614,00

Valor Total: 1.614,00

Data da Assinatura 11/12/2020

---

ALINE LIMA DA SILVA  
Presidente da Comissão Permanente de Licitação