



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

DELIBERAÇÃO SOBRE A ADJUDICAÇÃO

Processo nº 126/2021

Pregão Presencial nº 033/2021

Registro de Preço

Considerando a homologação do processo licitatório, adjudico o seu objeto aos vencedores e autorizo efetivar a execução de seu objeto com os recursos da dotação orçamentária indicada.

Em consequência, nos termos do artigo 64, caput, da lei federal nº 8666/1993, convoco os adjudicatários, abaixo relacionados, para comparecerem a esta Prefeitura para a assinatura do instrumento contratual.

Vencedor	Item
ITN MÁQUINAS & EQUIPAMENTOS EIRELI	AUTOMÓVEL 0 KM; FABRICAÇÃO/MODELO MÍNIMOS 2021/2022; COR BRANCA; MOTOR 1.0 FLEX COM MÍNIMO DE 3 CILINDROS EM LINHA E MÍNIMO DE 75CV DE POTÊNCIA; CÂMBIO MANUAL DE NO MÍNIMO 6 MARCHAS (5 À FRENTE E 1 À RÉ);04 PORTAS; AR-CONDICIONADO COM FILTRO DE POEIRA; DIREÇÃO HIDRÁULICA; PAINEL COM VELOCÍMETRO, NÍVEL DE COMBUSTÍVEL E CONTA-GIROS; PARA-SOL COM ESPELHO PARA MOTORISTA E PASSAGEIRO; PREPARAÇÃO PARA SISTEMA DE SOM; TOMADA DE 12V NO CONSOLE; BANCO DO MOTORISTA COM REGULAGEM DE ALTURA; CINTO DE SEGURANÇA DIANTEIROS, LATERAIS E CENTRAL TRASEIROS RETRÁTEIS DE 3 PONTOS; DESEMBAÇADOR DO VIDRO TRASEIRO; LIMPADOR E LAVADOR DOS VIDROS DIANTEIRO (COM TEMPORIZADOR) E TRASEIRO; AIRBAG PARA MOTORISTA E PASSAGEIRO; SISTEMAS ABS, EBD E ESS; TRAVAS ELÉTRICAS; VIDROS DIANTEIROS ELÉTRICOS; PARA-CHOQUE NA COR DO VEÍCULO; LUZ DE FREIO ELEVADA (TIPO BRAKE LIGHT); COMPARTIMENTO DE CARGA COM VOLUME MÍNIMO DE 260 LITROS (COM BANCO TRASEIRO NÃO REBATIDO); COMPRIMENTO MÍNIMO DE 3.800MM; DISTÂNCIA MÍNIMA ENTRE EIXOS DE 2.400MM; CAPACIDADE MÍNIMA DO TANQUE DE 50 LITROS; PNEUS COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 185/65 R14; DEMAIS EQUIPAMENTOS EXIGIDOS PELO CONTRAN; GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM; ASSISTÊNCIA TÉCNICA DO VEÍCULO DEVERÁ ESTAR NO MÁXIMO A 100KM DO MUNICÍPIO.
LIDER COMERCIO E INDÚSTRIA S/A	AUTOMÓVEL SERVIÇO TRANSPORTE DE PASSAGEIRO – CARROCERIA: MONOVOLUME, STANDARD; NÚMERO LUGARES: 7 LUGARES; NÚMERO PORTA: 4 PORTAS; POTÊNCIA MÍNIMA: 106CV; CILINDRADA MÍNIMA: 1747CC; DIREÇÃO: CONFORME LINHA DE PRODUÇÃO; TRAÇÃO: CONFORME LINHA DE PRODUÇÃO; SUSPENSÃO: CONFORME LINHA DE PRODUÇÃO;COMBUSTÍVEL: FLEX (GASOLINA E ETANOL); ACESSÓRIOS INCLUSOS: AR CONDICIONADO. VEÍCULO 0KM, FABRICADO, NO MAXIMO, HA 6 (SEIS) MESES, COM TODOS OS ACESSORIOS MINIMOS OBRIGATORIOS, CONFORME LEGISLACAO EM VIGOR
SAINT EMILION AUTOMOVEIS PECAS E SERVICOS LTDA	VEÍCULO PARA TRANSPORTE DE EQUIPE COM JANELAS LATERAIS E VIDROS TRASEIROS DE FÁBRICA OU HOMOLOGADO PELO FABRICANTE, DE TETO ALTO, ZERO KM. CAPACIDADE DE TRANSPORTE MÍNIMO DE 15 PESSOAS + 01 (UM) MOTORISTA, CHASSI: COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO=5.000MM; DISTÂNCIA MÍNIMA ENTRE



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

	EIXOS= 3.200 MM. MOTORIZAÇÃO: DIANTEIRO; 4 CILINDROS, COMBUSTÍVEL DIESEL, POTÊNCIA MÍNIMA DE 115 CV; TRAÇÃO: DIANTEIRA OU TRASEIRA 4X2; TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 69 LITROS. SISTEMA DE FREIO COM SISTEMA ABS NAS QUATRO RODAS; AIR-BAG PARA OS OCUPANTES DA CABINE. AR CONDICIONADO; DIREÇÃO ASSISTIDA HIDRÁULICA E/OU ELÉTRICA; 0 KM, FABRICADO, NO MÁXIMO, HA 6 (SEIS) MESES, COM TODOS OS ACESSORIOS MINIMOS OBRIGATORIOS, CONFORME LEGISLACAO EM VIGOR.
--	---

Realizada a assinatura que se dê publicidade aos mesmos na forma determinada nos arts. 26 c.c. 61, par. ún. da lei federal nº 8666/1993.

Data: 06/08/2021

Walace Sebastião Vasconcelos Leite
Prefeito Municipal