



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

ATO DE RATIFICAÇÃO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

O Prefeito Municipal de SANTANA DO DESERTO, no uso de suas atribuições legais, com fulcro art. 25, inciso II da Lei nº 8.666/93 e suas posteriores alterações, pelo presente ato, ratifica a inexigibilidade licitatória para a contratação de NUCLEO CAMINHO NOVO DO MANGALARGA MACHADOR para o item: CONTRATAÇÃO DE ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES RURAIS, SEM FINS LUCRATIVOS, PARA A REALIZAÇÃO DE PROVAS EQUESTRES NA 8ª EXPOSIÇÃO ESPECIALIZADA DE SANTANA DO DESERTO/MG, A SER REALIZADA NO PARQUE DE EXPOSIÇÕES DO MUNICÍPIO. SERÃO REALIZADAS MAIS DE 40 PROVAS OFICIAIS, ONDE OS VENCEDORES SE CLASSIFICAM PARA UMA FINAL NACIONAL. REALIZAÇÃO DE CONCURSO DE MARCHA COMO MODALIDADE ESPORTIVA EQUESTRE TRADICIONAL PARA EXPO SANTANA DE 2022, QUE OCORRERÁ ENTRE OS DIAS 13/10/2022 E 16/10/2022. O SERVIÇO ACIMA MENCIONADO INCLUI:

- EMPRESA PROMOTORA
- ÁRBITROS ABCCM
- ARBITRO COPA DE DOMINGO
- TÉCNICO DE INSPEÇÃO
- VETERINÁRIO RT
- SONORIZAÇÃO DE PISTA E DJ
- TROFÉUS E FAIXAS DE PREMIAÇÃO
- KIT COM UNIFORME PARA APRESENTADORES
- MONTAGEM PISTA DE AÇÃO
- EQUIPE DE APOIO
- PREMIAÇÃO TROFÉUS E FAIXAS COPA DOMINGO DIA 16/10/2022
- HOSPEDAGEM E ALIMENTAÇÃO EQUIPE
- TAXA DA ENA/ABCCMM
- DESLOCAMENTO EQUIPE TRABALHO
- COBERTURA FOTOGRÁFICA E IMAGENS.

SANTANA DO DESERTO, 15 de setembro de 2022.

WALACE SEBASTIÃO VASCONCELOS LEITE
Prefeito Municipal