



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

Extrato de Contrato

Contrato nº 0238/2022

Licitação nº 233/2022

Dispensa nº 100/2022

Prefeitura Municipal de SANTANA DO DESERTO

Partes: Prefeitura Municipal de SANTANA DO DESERTO e REGINA DE FATIMA FERRARI 827417000672

CNPJ: 28.000.618/0001-70

Empresa localizada na RUA CLAUDOMIRO DA ROCHA, nº 44 - Bairro CENTRO, CEP 36620-000 - SANTANA DO DESERTO - MG, Telefone: (32)8460-5306

Objeto:

Descrição	Und.	Quant.	Valor	Valor Total
CAMARINS: ALIMENTOS: 1.500 SALGADOS FRITOS VARIADOS; PÃES DE QUEIJOS FRESCOS PARA 40 PESSOAS; 300 UNIDADES DE PÃES VARIADOS; 09 BOLOS SIMPLES NORMAIS; 01 BOLO INTEGRAL; 04 CESTAS DE FRUTAS (KIWI, TANGERINA, MELANCIA, UVA, MORANGO, BANANA, PÊRA, MAÇÃ); 06 CHOCOLATES DIET 25 GR 70%; 20 CHURRASQUINHOS DE BOI E FRANGO; 01 PORÇÃO DE COMIDAS TÍPICAS (MANDIOCA, TORRESMO E LINGUIÇA); 01 POTE DE MANTEIGA PEQUENO; 01 POTE MENTEIGA ZERO LACTOSE; 300 GR MORTADELA DEFUMADA; 01 KG MUSSARELA; 500 GR MUSSARELA ZERO LACTOSE; 02 PIZZAS GRANDES SABORES CALABRESA E PORTUGUESA; 03 PACOTES PÃO DE FORMA; 01 KG PRESUNTO; 03 TÁBUAS DE FRIOS; JANTAR PARA 40 PESSOAS (GALINHADA, FEIJÃO, ARROZ E SALADA); 02 PACOTES BATATA RUFFLES; 02 BISCOITOS BONO CHOCOLATE; 04 CAIXAS DE BOMBOM NESTLE; 12 UNIDADES DE BARRINHA PROTÉICA; GELO FILTRADO; 01 MOLHO DE PIMENTA; 04 KG AZEITONA; 3 KG OVO CODORNA; 01 ADOÇANTE. BEBIDAS: 24 UNIDADES DE ÁGUA DE COCO 200ML; 50 UNIDADES DE ÁGUA MINERAL SEM GÁS 300 ML; 500 UNIDADES DE ÁGUA MINERAL SEM GÁS 500 ML; 80 UNIDADES DE ÁGUA MINERAL COM GÁS 500 ML; 10 SUCOS (UVA, LARANJA E MANGA) 1 LITRO;	SERVIÇO	1,00	12.960,00	12.960,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

01 SUCO DE LARANJA INTEGRAL 1 LITRO; 26 REFRIGERANTES 2 LITROS; 04 REFRIGERANTES DIET 2 LITROS; 51 LATAS DE REFRIGERANTE; 06 LATAS CHÁ ICE SABORES VARIADOS; 74 LATAS DE ENERGÉTICO 250ML; 04 LATAS DE ENERGÉTICO DIET 250ML; 50 GATORADES 500ML; 02 GARRAFAS DE CAFÉ ADOÇADO; 01 GARRAFA DE CAFÉ SEM AÇÚCAR. MATERIAL E MOBÍLIA: 01 PACOTE MEXEDOR PARA CAFÉ DESCARTÁVEL COM 1.000; 01 PACOTE COPO DESCARTÁVEL DE 200ML COM 100; 01 PACOTE COPO DESCARTÁVEL DE 500ML COM 50; 01 PACOTE PRATO DE REFEIÇÃO DESCARTÁVEL COM 10; 01 PACOTE GARFO DE REFEIÇÃO DESCARTÁVEL COM 50; 01 PACOTE FACA DE REFEIÇÃO DESCARTÁVEL COM 50; 01 PACOTE PALITO DESCARTÁVEL COM 1.000; 01 PACOTE GUARDANAPO COM 1.000; 02 PACOTES DE PAPEL TOALHA; 01 ROLO PVC; 01 ROLO SACO DE LIXO COM 100; 01 ROLO PAPEL ALUMÍNIO; 05 LIXEIRAS GRANDES; 01 SOFÁ 02 LUGARES; 20 CADEIRAS; 05 MESAS FORRADAS; 02 ARARAS; 10 COPOS DE VIDRO; 40 PRATOS DE LOUÇA; 40 GARFOS INOX; 40 FACAS INOX; 01 MISTEIRA; 02 FORNOS MICROONDAS; 01 GELADEIRA; 25 TOALHAS DE ROSTO BRANCAS. STAND: 1.500 SALGADOS FRITOS VARIADOS; 03 TÁBUAS DE FRIOS.				
	SERVIÇO	1,00	990,00	990,00

Vigência: 13/11/2022

Dotação Orçamentária

02.08000.20.606.0013.253-339039 - REALIZAÇÃO DE EXPOSIÇÃO AGROPECUÁRIA / 100

Valor total: 13.950,00

Data da Assinatura 13/10/2022

WALACE SEBASTIÃO VASCONCELOS LEITE
Prefeito Municipal