



# PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: [licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br](mailto:licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br)

TEL: (32) 3275-1052 / 3275-1094 / 3275-1150

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

## EXTRATO DE DISPENSA

Licitação n° 102/2023

Dispensa n° 042/2023

Partes: SANTANA DO DESERTO e RICARDO PLANETA RURAL LTDA - ME

### Objeto

N° Item	Unidade	Descrição	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
31116	CAIXA	DELTAMETRINA SC 25 LÍQUIDA (2,5% P/P) CADA FRASCO CONTENDO 30ML, CAIXA COM 25 UNIDADES	2,00	250,00	500,00
31115	CAIXA	DIFETIALONA BLOCO EXTRUSADO (RODILON BLOCOS EXTRUSADO), CAIXA DE 10 KG	1,00	999,50	999,50
				Total:	1.499,50

Valor Total: 1.499,50

Data da Assinatura 11/04/2023

---

ALINE LIMA DA SILVA  
Presidente da Comissão Permanente de Licitação