



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3112-4032

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº 141/2026

PROCESSO Nº 17/2026

CARONA Nº 01/2026

CONTRATO REFERENTE A ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 04 - EDITAL DO PREGÃO, NA FORMA ELETRÔNICA, Nº 006/2024 - SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS DO CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DOS MUNICÍPIOS DO LAGO DE FURNAS – CIMLAGO.

Prefeitura Municipal de SANTANA DO DESERTO

Partes: Prefeitura Municipal de SANTANA DO DESERTO e DEVA VEICULOS LTDA

Logradouro: RUA TEONILIO NIQUINI nº: 132

Bairro: DISTRITO INDUSTRIAL JARDIM PIEMONT SUL CNPJ: 23.762.552/0003-02

Cidade: BETIM UF: MG CEP: 32.669-700 TEL: (31) 99219-3445

Item	Unid.	Descrição	Marca/Modelo	Qtde	Valor Unit.	Valor Total
10	Und	Caminhão com Carroceria de Madeira II Com Módulo / Cabine Suplementar Caminhão 4x2, novo zero km, ano / modelo mínimo 2023/2023, cabine em aço original de fábrica para motorista + 6 passageiros, diesel, motor 4 cilindros, potência mínima de 160 CV, torque mínimo de 430 Nm, 6 marchas à frente e 1 a ré, suspensão dianteira e traseira conforme linha de produção do fabricante, tração traseira, PBT homologado de 5.000kg, freio de serviço ABS, EBD/EBL, com ar condicionado, implementado com carroceria de madeira, equipado com todos os acessórios e equipamentos obrigatórios exigidos pelo Código de Trânsito Brasileiro. Garantia total do caminhão e implemento de 12 meses sem limite de quilometragem. Conter concessionária no Estado de MG. Primeiro emplacamento em nome do município. Entende-se por caminhão novo aquele adquirido através de fabricante / montadora, concessionária ou revendedor autorizado, sujeito às regras impostas pelo Código de Trânsito Brasileiro – CTB.	IVECO DAILY 55-180 Com Carroceria De Madeira II + Módulo P/ 6 Passageiros	01	R\$313.467,00	R\$313.467,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

ESTADO DE MINAS GERAIS

e-mail: licitacao@santanadodeserto.mg.gov.br

TEL: (32) 3112-4032

Praça Mauro Roquete Pinto, 01 – Centro - CEP: 36.620-000 – Santana do Deserto - MG

Vigência: 03/06/2026

Dotação Orçamentária

4.4.90.52.00.2.16.01.20.606.0013.1.0036 – Aquisição de Máquinas e Equipamentos Agrícolas /
1.700.000

Valor total: 313.467,00

Data da Assinatura 09/02/2026

RICARDO VIANA DE LIMA
Prefeito Municipal